



**Bewonersavond
Zeer zorgwekkende stoffen en
geuroverlast Tata Steel**

24 mei 2022

Opzet van de avond

- 19.30u Opening en welkom
- 19.45u Plenaire presentaties
 - Zeer zorgwekkende stoffen (30 min.)
 - Geuroverlast (15 min.)
- 20.30u In gesprek met elkaar

OPENING EN WELKOM

Martijn de Keizer

Programmamanager Tata Steel

Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied

Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied

- Uitvoeringsorganisatie belast met vergunning verlenen, handhaven en toezicht houden
- OD NZKG zet zich maximaal in voor een gezonde, veilige en duurzame leefomgeving
- OD NZKG waarborgt een gezonde leefomgeving en beschermt omwonenden
- Tata Steel is verantwoordelijk voor een productieproces waarmee omgeving minimaal belast wordt

Zeer zorgwekkende stoffen en Tata Steel

- Grafietregens Tata Steel zomer 2018: Noodkreet **“IJmond: het nieuwe Groningen?”**
- Grote maatschappelijke onrust na jarenlange (ZZS)-emissies, depositie onderzoeken en gezondheids-
onderzoeken RIVM
- Ernstige zorgen in de omgeving over volksgezondheid



Zeer zorgwekkende stoffen (ZZS)

- ZZS zijn gevaarlijke stoffen voor mens en milieu
 - Kankerverwekkend
 - Verstoren voortplanting
 - Ophopen in de voedselketen
- Enkele voorbeelden van ZZS-stoffen bij Tata Steel
 - Polycyclische aromatische koolwaterstoffen (PAK's)
 - Dioxines
 - Zware metalen (lood, arseen, cadmium, chroom etc.)
 - Kwik en kwikverbindingen

Uitkomsten RIVM onderzoeken

- Omwonenden van Tata Steel worden aan veel meer schadelijke stoffen blootgesteld dan mensen elders in Nederland
- PAK en metalen in het fijnstof, gemeten in de IJmond, zijn voor aanzienlijk deel afkomstig van activiteiten op het terrein van Tata Steel
- De blootstelling aan de hoeveelheden lood en PAK in neergedaald stof is ongewenst voor de gezondheid van kinderen

Wat moet Tata Steel doen?

- Tata Steel moet ZZS stoffen die vrijkomen in hun productieproces terugdringen
- Bronnen met grootste uitstoot van schadelijke stoffen worden eerst aangepakt
- OD NZKG legt maatregelen als verplichting op
- OD NZKG handhaaft op de emissiegrenswaarden
- Aanpak Tata Steel sluit goed aan bij RIVM onderzoeken en is gericht op reductie PAK en zware metalen

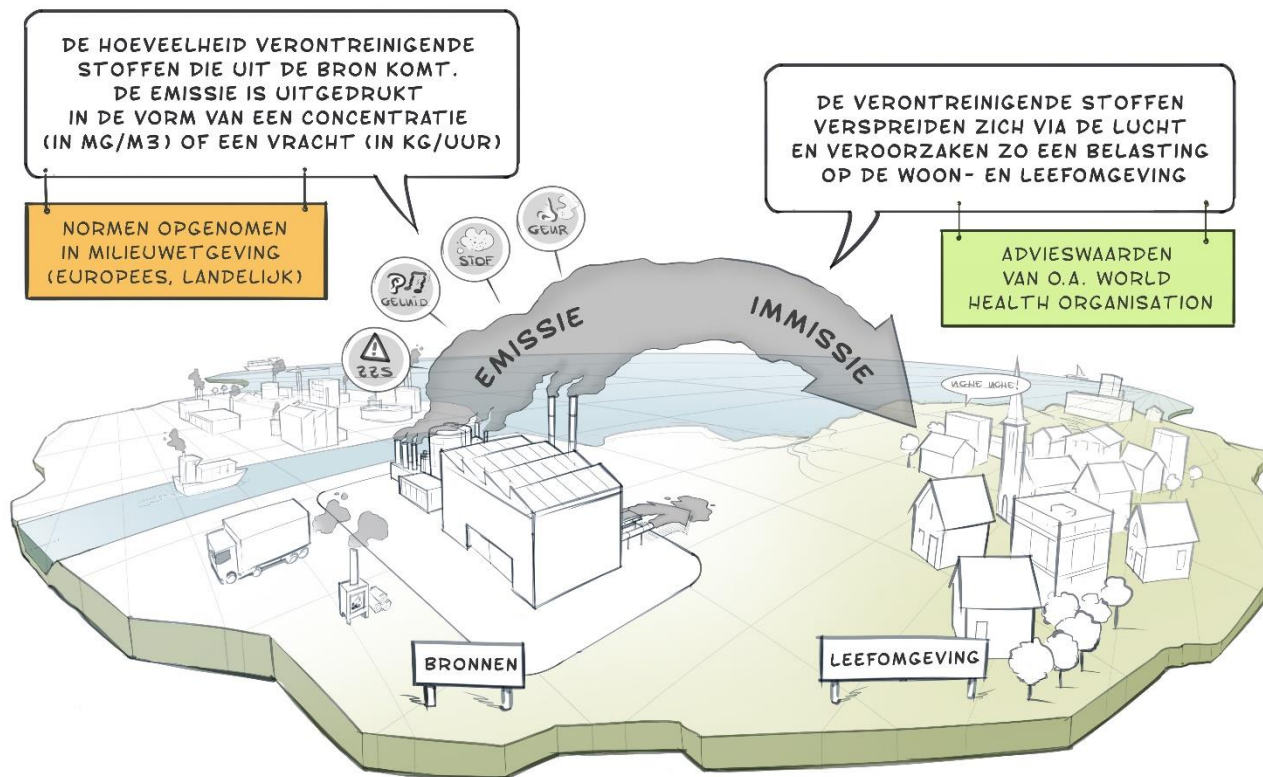
Geuroverlast

- Meeste overlastmeldingen bij OD NZKG gaan over stank van Tata Steel
- Nieuwe geurbesluiten waarmee binnen 5 jaar geuroverlast in IJmond teruggedrongen wordt
- Tata Steel moet doorlopend aan geurvermindering werken

Zeer zorgwekkende stoffen (ZZS)



Emissie vs immissie



EMISSIE VERSUS IMMISSIE

Tata Steel moet burgers en overheid informeren

- 5-jaarlijkse informatieplicht (emissies, immissies, plan, KE)
 - ZZS-inventarisatie
 - Vermijdings- en reductieprogramma
 - Vermijden van emissies (bronaanpak) door ZZS stoffen te vervangen. Bv. uitfaseren oplosmiddelen of vervangen van stoffen
 - Reduceren van emissies ('end-of-pipe' technieken). Bv. gaswasser / doekfilter
 - Plan van aanpak met maatregelen

Maatwerkbesluiten

- OD NZKG kan strengere emissie-eisen stellen
- Aanleiding kan zijn
 - geografische ligging
 - plaatselijke milieuomstandigheden
 - technische kenmerken van de betrokken installatie

Geleverde stukken VRP door Tata Steel

- Tata Steel Spoorboekje (30-12-2020)
 - Inventarisatielijst
 - Prioritering van bekende bronnen
 - weging op gezondheidszwaarte ERS>MVP1>MVP2
 - grootte van de werkelijke emissievracht
- Indiening VRP (30-09-2021)
 - Uitwerken 24 maatregelen
 - Maatregelen bestrijken 97% van de totale ZZS-emissies
- Beoordelingsbrief OD NZKG 5 april 2022 verstuurd

Voorgenomen maatregelen door Tata Steel

Tabel 5		Vermijdings-en reductieprogramma 2020-2025		
Emissie bron	Activiteit / installatie	ZZS	Reductiemaatregel	
1	KB2, H2-ovens Schermgas	PAKsom(46)	PAK's worden gereduceerd met actief koolfilters gevolgd door een elektrische RTO naverbrander.	
2	KB2, HNX-ovens Schermgas			
3	HOO, HSF 3 luchtbehandelingskasten stopmassaopslag	PAKsom(46)	1) stopmassa van externe leveranciers met laag PAK-gehalte 2) optimaliseren van bestaande actief koolfilters	
4	HOO, HSF afzuiging draaitafel en inpaklijn			
5	HOO, HO6 ovenhuis (dakemissie met afz.)	Zware metalen som(6)	Roadmap+. 1) Betere afzuiging ovenhuis tijdens ongewone voorvallen. 2) Verbeterde detectie	
6	HOO, HO7 ovenhuis (dakemissie met afz.)			
7	PEFA, branderij, fluorwassers 14.11/14.16	Dioxinen som(26); PCBsom(18), Zware metalen som(6); PAKsom(46)	Roadmap+. Doekfilter en DeNOx	
8	SIFA; doekfilter RGR	Dioxinen som(26); Zware metalen som(6); PAKsom(46)	Proef uitvoeren met om met meer HOK Dioxinen/PAKsom te reduceren	
9	SIFA, sinterkoeler 11; warme klep	Zware metalen som(6)	Installeren van Elektrofilter 42 (ESP42) waarmee de afgassen afkomstig van	
10	SIFA, sinterkoeler 11; koude klep			
11	SIFA, sinterkoeler 21; warme klep			
12	SIFA, sinterkoeler 21; koude klep			
13	SIFA, sinterkoeler 31; warme klep			
14	SIFA, sinterkoeler 31; koude klep			
15	OSF, dakemissie converter 11	Dioxinen som(26), PCBsom(18), Zware metalen som(6); PAKsom(46)	Roadmap+. Betere afzuiging dak laadhal	
16	OSF, dakemissie converter 21			
17	OSF, dakemissie converter 31			
18	OSF, droogstanden OSF2	PAKsom(46), formaldehyde, fenol	Roadmap+. 1) Stap1, recirculatie; 2) Stap2, nieuw;	
19	KGF1, deuren	PAKsom(46) en benzeen	Intensiveren inspectie en onderhoud	
20	KGF1, vulgatdeksels			
21	KGF2, deuren	PAKsom(46) en benzeen	Roadmap+. 1) Maatregelen geur (stapsgewijs); 2) Individuele ovendrukregeling; 3) Mechanische afdichting 4) revisie ovenwanden + Intensiveren inspectie en onderhoud	
22	KGF2, vulgatdeksels			
23	KGF2, klimpijpen			
24	GSL; openbronnen	Zware metalen som(6)	Roadmap+. Veelvoud van maatregelen, zie bijlage.	

Beoordeling OD ZZS van Tata Steel

Aanpak VRP Tata Steel en beoordeling OD NZKG VRP:

Landelijk geen beoordelingscriteria voor VRP. Goede eerste stap maar nog niet volledig

Prioriteit: grootste bronnen met de hoogste en meest schadelijke ZZS uitstoot zoals zware metalen en PAK

Ontbreekt: ZZS afkomstig van alle (kleinere) bronnen en van de afwijkende bedrijfssituaties/ongewone voorvallen binnen Tata Steel

Maatregelen worden vastgelegd in een maatwerkbesluit (aangescherpt)

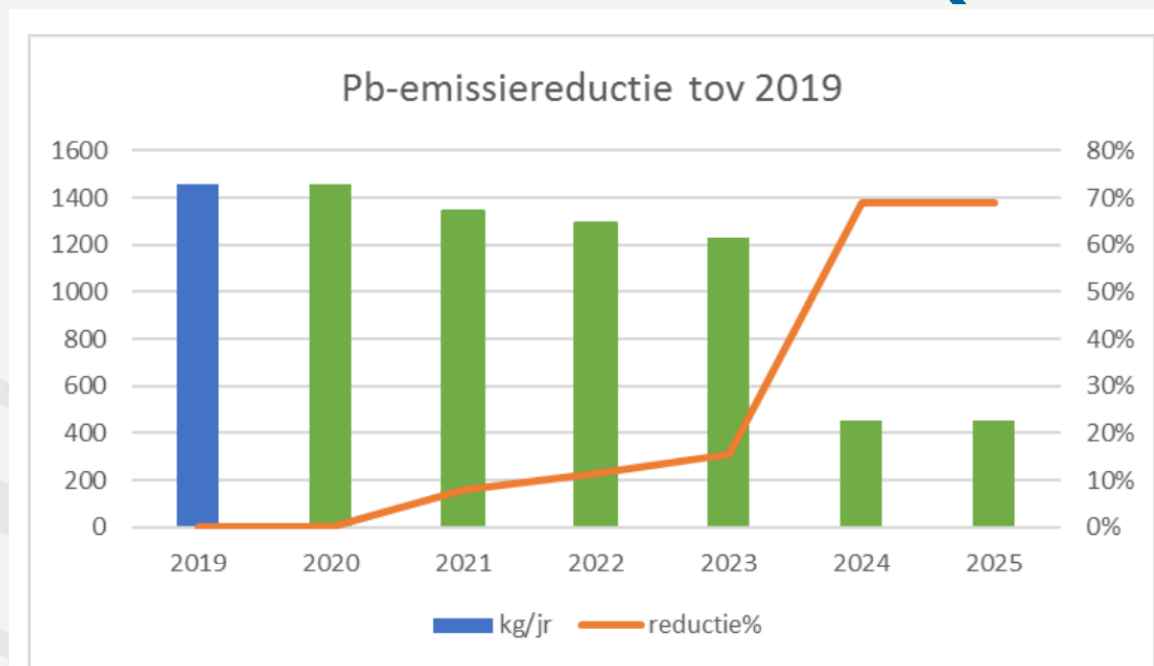
Minimalisatieplicht van ZZS moet worden ingevuld door maximale reductie van ZZS

RIVM geïdentificeerde bronnen van met name PAK en zware metalen (lood)

Verwachte reductie

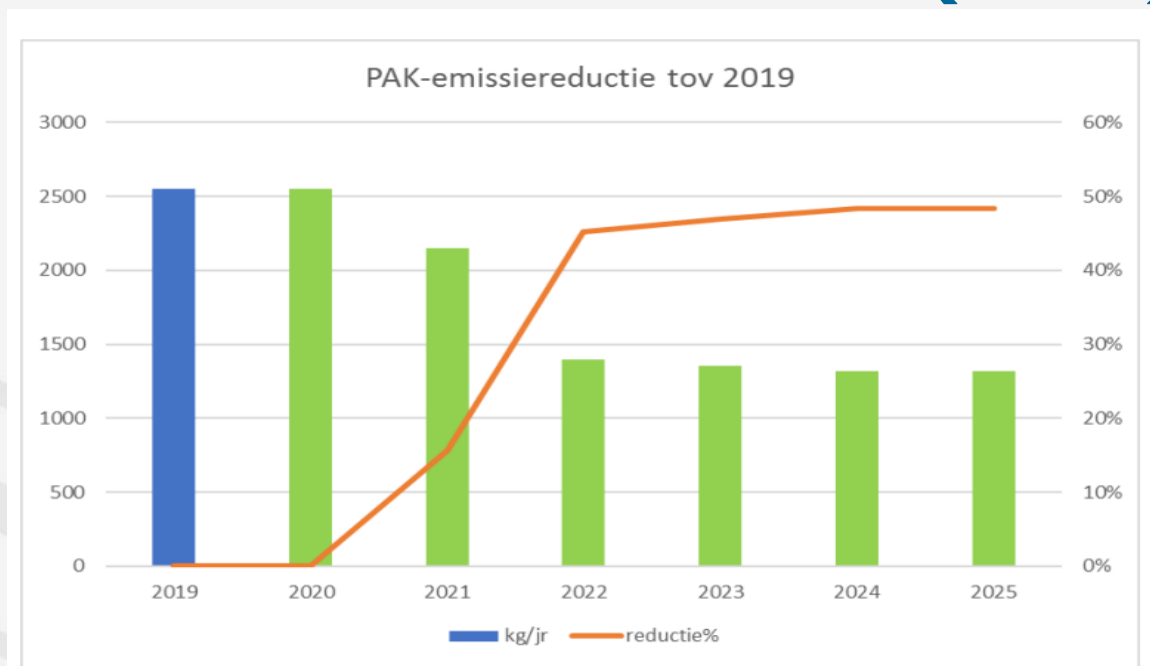
- Zware metalen (6) 62%
- Lood 68%
- PAK 48%
- Benzeen 29%
- Dioxine 55%
- PCB 71%
- Gevolgen ongewone voorvallen 60%
 - Dakemissies hoogovens en slobbers convertor oxystaalfabriek

Verwachte reductie lood (68%)



- Reinigingsinstallatie Sinterkoelers
- Rookgasreiniging Pelletfabriek irt DeNOx
- Open bronnen

Verwachte reductie PAK (48%)



- Maatregelen PAK-houdend stopmassa
- Maatregelen droogstanden
- Rookgasreiniging Sinterfabriek
- Deuremissies KGF

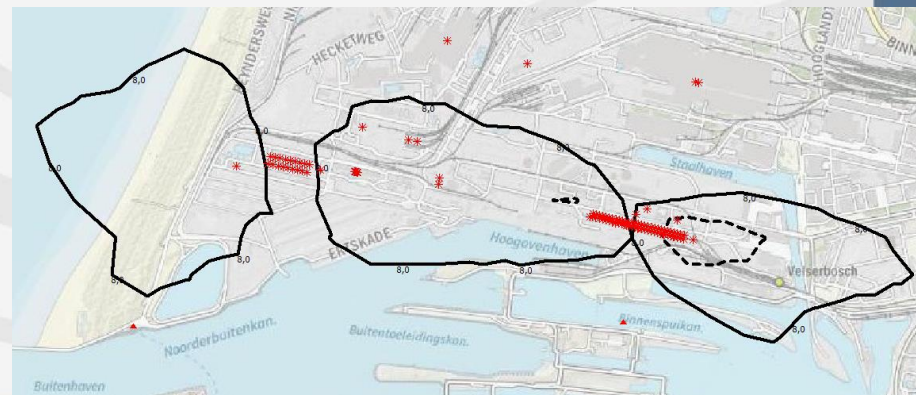
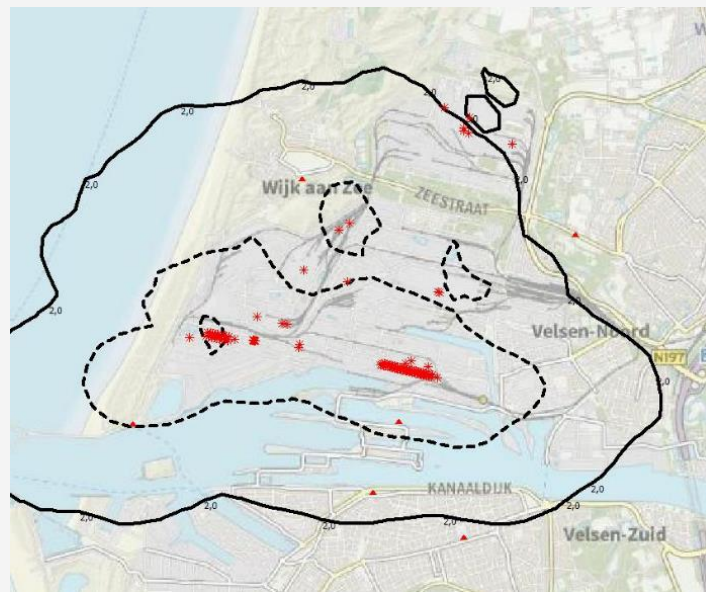
Hoe nu verder

- Met scherpe maatwerkbesluiten maatregelen, emissie grenswaarden en termijnen vastleggen
- Verzoek aanvullende gegevens kleinere bronnen en niet-reguliere emissies is verstuurd naar Tata Steel
- We zetten ons in voor verbetering van de wet- en regelgeving richting Rijk/Europa
- We zetten ons in voor een gezonde leefomgeving en dus naar een vermindering van de ZZS emissies waarbij het streven is naar 0

Vragen over ZZS?

Wat betekent het nieuwe geurbesluit?

- Binnen 5 jaar een vermindering van geuroverlast afkomstig van Tata Steel-terrein
- Tata Steel moet eNoses gebruiken als geursignaleringsysteem



Proces

- Nieuw ontwerpbesluit geur I/II Tata Steel (november 2021)
 - Gebaseerd op totale milieueffect van maatregel bij Hoogoven 6 (BBT69)
 - Advies GGD over gezondheid expliciet gebruikt in het besluit
 - Ambtshalve aanpassing van geurcontour
 - Verzoek Tata Steel afgewezen
- Definitief besluit geur I/II Tata Steel (mei 2022)
 - Zienswijzen verwerkt

Wat staat er in het geurbesluit?

- Voorschrift 0.4.13.H in stand laten, want:
 - Geurreductie is vereist
 - Kosteneffectiviteit maatregel is al bepaald
 - Milieubelasting (H₂S- en SO₂-emissies) van Hoogoven 6 wordt door maatregel verminderd
- Dampcondensatie in granulatieschoorsteen van Hoogoven 6
- Implementatietermijn voorschrift 0.4.13.H wordt 1 september 2023

Wat staat er in het geurbesluit?

- Bestaande en toekomstige geursituatie vastleggen op basis van de geuremissiegrenswaarden en vertaald als geurcontour
- Voor gehele Tata Steel terrein is een cumulatieve geurcontour vastgesteld
- Iedere fabriek afzonderlijk dient aan de grenswaarden te voldoen

Zienswijzen en advies

- Zienswijzen
 - Tata Steel
 - Dorpsraad Wijk aan Zee
 - Stichting IJmondig
- Advies
 - OD IJmond namens gemeenten

Welke wijzigingen zijn doorgevoerd?

- Implementatietermijn aangescherpt van 10 naar 5 jaar
- Maatregel Hoogoven 6 blijft in stand. Realisatietermijn gewijzigd van 1 september 2023 naar 1 juni 2024
- Verplichting om plan van aanpak te maken voor geursanering incl. meetsystematiek effecten
- Consignatiedienst OD NZKG staat buiten kantooruren klaar om geurmeldingen te monitoren

Vervolgproces

- Besluit gaat per direct in, maar is nog niet onherroepelijk
- Beroepstermijn tot 6 juli 2022

Vragen over geurbesluit?

In gesprek met elkaar